



Konservierungsprodukte
innovative Verfahrenstechnik

Mega Corn Liquid®

Für eine bessere Körnermaiskonservierung

Bestell-Nr.: R117105

- ✓ sicher in der Handhabung
- ✓ hoher pH-Wert
- ✓ hohe Aktivität
- ✓ maximale Flächenabdeckung
- ✓ schonend für Dosier- und Mischanlagen
- ✓ gleich bleibende Viskosität
- ✓ leicht mischbar mit Insektiziden gegen Vorratsschädlinge



EMPFEHLUNG

Dosiergerät
vor dem Einsatz
auslitern



Ihr Körnermais

sicher, gesund, frisch.





Mega Corn Liquid®



Hochwirksames Konservierungsmittel zur Vermeidung von Schimmel- und Pilzbefall im Körnermais, TMR und CCM.

Vorteile TMR

- ständig frisches Futter
- nicht korrosiv für den Futtermischwagen
- keine Nacherwärmung, auch bei Vorratsmischungen
- höhere Futteraufnahme,
dadurch mehr Leistung aus dem Grundfutter
- verhindert Schimmelpilz-/ Bakterienwachstum
- Nährstoffsicherung

Einsatzempfehlung zu Silagen und TMR

Dosierung 2 - 6 ltr. / Tonne

Oberflächenbehandlung 0,25 ltr. / qm

Vorteile CCM

- CCM wird siliert und konserviert
- Nährstoffsicherung
- verhindert Schimmelpilz-/ Bakterienwachstum

Einsatzempfehlung zur CCM

Dosierung 4 - 5 ltr. / Tonne

Vorteile Körnermaiskonservierung

- konservierter Körnermais bleibt rieselfähig
- Nährstoffsicherung
- verhindert Schimmelpilz-/ Bakterienwachstum
- schnelles Einziehen ins Maiskorn,
dadurch direkter Transport möglich
- keine Wartezeit
- niedriger Dampfdruck
- Lagerung im Flachlager
- für alle Dosiergeräte und Mischanlagen geeignet



Mega Corn Liquid®

Einsatzempfehlung zur Körnermaiskonservierung (ganze Körner)	
Wassergehalt (%)	6 - 12 Monate Konservierung (ltr./Tonne)
20 - 25	12,0
25 - 30	16,0
30 - 35	20,0

Mega Corn Liquid®

Einsatzempfehlung zur Körnermaiskonservierung (gequetschter Körnermais)	
Wassergehalt (%)	6 - 12 Monate Konservierung (ltr./Tonne)
20 - 25	14,0
25 - 30	18,5
30 - 35	23,0

Achten Sie bitte beim Einsatz der Dosierpumpen und Einspritzdüsen auf die passende Durchflussgeschwindigkeit. Bei Fragen wenden Sie sich bitte an unsere Fachberater

Jetzt bestellen!

Wir bieten an:

- Getreidereinigung
- Konservierungsschnecken
- Dosierpumpen und Messtechnik

ROTTMANN GROUP

Boschstraße 10 | 48683 Ahaus

Telefon: +49 (0) 2561 899 81-0 | Fax: +49 (0) 2561 899 81-49

info@rottmann-group.de | www.rottmann-group.de



Konservierungsprodukte

innovative Verfahrenstechnik

Mega Corn Liquid®	
Spezifikation	<p>Aussehen klare Flüssigkeit</p> <p>Farbe gelblich</p> <p>Spez. Gewicht 1,0 – 1,1 g/ml</p> <p>Löslichkeit in Wasser</p> <p>Viskosität -10° C bis +40°C gleichbleibend</p> <p>pH-Wert 4,4</p> <p>Verträglichkeit Mit allen zugelassenen Futtermittelzusätzen</p>
Zusammensetzung	Mega Corn Liquid® enthält Ammoniumpropionat (E284), Propionsäure (E280), Milchsäure (E270)
Haltbarkeit	Mind. 2 Jahre
Lagerung	Kühl, trocken und dunkel lagern
Verpackungseinheit	1000 kg IBC, Lose per Tankzug
Bestellnummer	R117105 (1000 kg IBC) R117106 (lose im Tankzug)

Jetzt bestellen!

Wir bieten an:

- Getreidereinigung
- Konservierungsschnecken
- Dosierpumpen und Messtechnik

ROTTMANN GROUP

Boschstraße 10 | 48683 Ahaus
 Telefon: +49 (0) 2561 899 81-0
 Fax: +49 (0) 2561 899 81-49
 info@rottmann-group.de
 www.rottmann-group.de